

产品规格书

FP541-CPT24

01 产品特点和优势

- 采用304不锈钢材质,符合GMP要求耐腐蚀、易清洁
- 采用了双泵头、双滚轮、堆叠设计,设计紧凑更加有效的利用空间
- 分装精度高,误差范围 $\leq \pm 1\%$
- 装有预摩擦系统,软管磨损小
- 采用12滚轮交叉结构,减小脉冲、流速平稳
- 适用于输送及灌装剪切敏感性流体

ISO9001:2000
supplier certified

技术参数表

流量范围	0.5~850ml/min*2
灌装精度	$\leq \pm 1\%$
适用软管	0.8*2.4、1.6*2.4、2.4*2.4、3.1*2.4、4.8*2.4
运行角度	1-65/35°
角度分辨率	1°
外控方式	启动,无瓶止灌
操作显示	7寸触摸屏,具有配方,三级权限
适用电源	AC220V ± 10
滚轮、泵壳材料	不锈钢

02 产品材质清单

名称	型号
	FP541-CPT24
机箱	不锈钢
泵壳主体	不锈钢
滚轮组件	不锈钢

03 操作面板/后面板说明示意图

界面定义

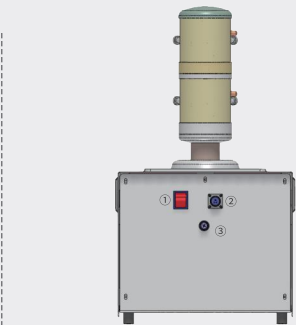


工作状态:白色表示空瓶;半瓶蓝色表示表示正在灌装, 满瓶蓝色表示全部充满;底部瓶子状态是显示切换;

- 总产量:记录总的灌装次数;
(产量清零, 按住总产量3S以上即可将当前产量清零)
- 启动:在手动模式下, 启动一次灌装一次;
在自动模式下, 连续灌装;直到停止按下;
在外控模式下, 通过外控启动;
- 停止:复位报警,
- 在自动模式下, 停止灌装;

此界面为主界面, 可以通过底部菜单栏切换子界面

- 运行角度:对应泵体实际要运转的角度, 单位为度;
- 自动计量:对应流量计/电子秤读取出来的数值;
- 手动计量:对应手动要输入的的实际值;
- 灌装时间:实际灌装一次所需要的时间;
- 灌装速度:统计一分钟的灌装的次数;
- 合格产量:记录符合范围的灌装次数;

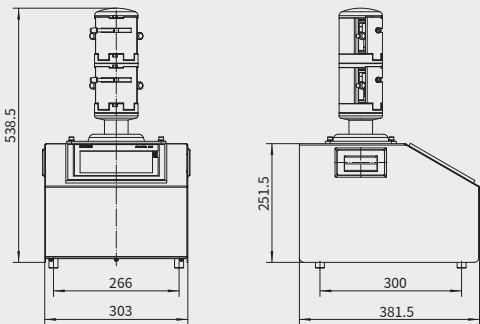


序号	名称
①	船型开关
②	三芯航空插座
③	保险丝

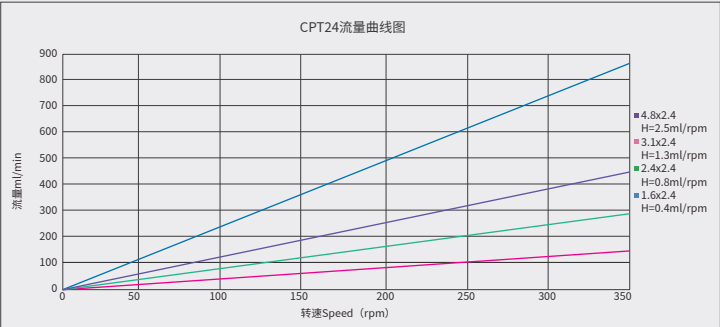
04 外形尺寸&曲线图

FP541-CPT24

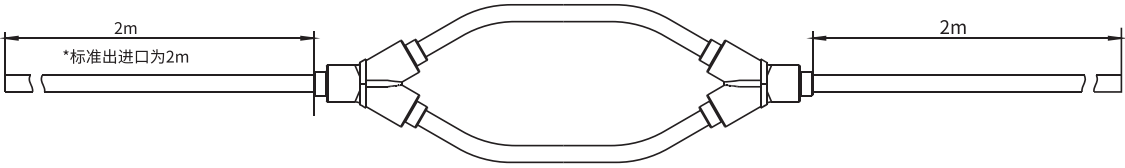
外形尺寸图



CPT24流量曲线图



05 管路及灌装推荐表



推荐装量	精度	推荐转速 (rpm)	管路型号	管路编码
0-0.6ml	<±2.0%	300	0.8x2.4	107010021
0.8-1.5ml	<±1.0%	200	1.6x2.4	107010022
1.5-3m	<±1.0%	180	2.4x2.4	107010023
3-5ml	<±1.0%	250	3.1x2.4	107010024
5-20m	<±1.5%	240	4.8x2.4	107010025

装管方式



软管使用建议
建议使用硅胶软管，建议使用时间8小时以内，不能超过16小时，因此每批次药液灌装须更换全新硅胶管，不推荐多批次重复使用硅胶软管。

联系我们\Contact us

常州普瑞流体技术有限公司
Changzhou PreFluid Technology Co., LTD

电话:400-111-0186 +86 519 85118863
邮箱:pump@prefluid.com

地址:常州新北区薛家镇富强路8号
网址:www.prefluid.com



关注了解更多产品详情